



Produkcja niskoseryjna



Wydajne i tanie prototypowanie



Protezy i ortozy



Modele do planowania przedoperacyjnego



Pomoce edukacyjne

zortrax

M200 Plus

Niezawodna drukarka 3D



Drukarka 3D Zortrax M200 Plus

Ekstruzja

Pojedyncza

Rozdzielczość

90-390 mikronów

Obszar roboczy

200 x 200 x 180 mm



› Zaprojektowana do wymagającej pracy

Drukująca w technologii LPD drukarka 3D M200 Plus została wykonana z wysokiej jakości komponentów, aby zapewnić najlepszą jakość w swojej klasie oraz niskie koszty utrzymania. Urządzenie jest wszechstronnym, niedrogim rozwiązaniem, które zapewnia wiele godzin bezobsługowej pracy.

› Niezawodna konstrukcja

M200 Plus jest wyposażona w ekstruder klasy przemysłowej, który jest kompatybilny z szeroką paletą filamentów, takich jak flex lub nylon. Funkcjonalności takie jak wydajny system chłodzenia, czy podgrzewana platforma robocza gwarantują powtarzalną dokładność wymiarową. Drukarka wstrzymuje wydruk i informuje użytkownika jeśli filament wyczerpie się przed zakończeniem pracy.

› Rozwiązanie dla farm druku 3D

Duże sieci zarządzanych zdalnie drukarek 3D oferują olbrzymie możliwości dla szybkiego prototypowania oraz produkcji niskoseryjnej. M200 Plus posiada łączność Wi-Fi i Ethernet, co sprawia, że jest doskonałym rozwiązaniem jako podstawowa jednostka produkcyjna w farmie druku 3D.

› Łatwa obsługa

M200 Plus może być sterowana zdalnie lub bezpośrednio za pomocą intuicyjnego ekranu dotykowego zainstalowanego na froncie drukarki. Proces druku 3D może być monitorowany w czasie rzeczywistym za pomocą wbudowanej kamery. Urządzenie może być uruchomione i obsługiwane przez osobę bez wcześniejszych doświadczeń w druku 3D.



Medyczna wciągarka światłowodu lasera zamykającego niewydolną żyłę



Obudowa wkrętarki elektrycznej



Model sztucznego serca ludzkiego



Funkcjonalny prototyp słuchawek

PARAMETRY URZĄDZENIA

Obszar roboczy	200 x 200 x 180 mm
Dostępne średnice dyszy	0,4 mm (standard) / 0,3 mm / 0,6 mm
Ekstruder	Pojedynczy (kompatybilny z bardziej wymagającymi filamentami, jak TPU czy nylon)
System chłodzenia ekstrudera	Wentylator promieniowy chłodzący blok ekstrudera; dwa wentylatory chłodzące wydruk
Głowica	Pojedyncza, V3
Platforma robocza	Podgrzewana płyta perforowana
Czujnik materiału	Mechaniczny
Łączność	Wi-Fi, Ethernet, USB
System operacyjny	Android
Procesor	Quad Core
Wyświetlacz	Dotykowy; 4" IPS 800 x 480
Kamera	Tak

FILAMENTY

Dostępne materiały	Z-ABS, Z-ABS 2, Z-ASA Pro, Z-ESD, Z-ESD v2, Z-FLEX, Z-GLASS, Z-HIPS, Z-NYLON, Z-PCABS, Z-PETG, Z-PLA, Z-PLA Pro, Z-ULTRAT
Zewnętrzne materiały	Obsługiwane
Struktury podporowe	Usuwalne mechanicznie – drukowane z materiału modelowego
Forma materiału	Szpula
Średnica materiału	1,75 mm

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

Drukarka 3D, głowica V3, panele boczne, Z-SUITE, Starter Kit, szpula materiału, uchwyt na szpulę, pamięć USB

PARAMETRY PROCESU DRUKU

Technologia druku	LPD (ang. Layer Plastic Deposition) technologia warstwowego nakładania stopionego materiału
Rozdzielczość warstwy	90-390 mikronów (dla dyszy 0,4 mm)
Minimalna grubość ściany	450 mikronów (dla dyszy 0,4 mm)
Poziomowanie platformy	Automatyczny pomiar wysokości punktów platformy

PARAMETRY TEMPERATUROWE

Maksymalna temperatura druku (ekstrudera)	290° C
Maksymalna temperatura platformy	105° C
Temperatura pomieszczenia dla pracującego urządzenia	20-30° C
Temperatura przechowywania	0-35° C

PARAMETRY ELEKTRYCZNE

Natężenie prądu wejściowego	110 V ~ 5,9 A 50/60 Hz; 240 V ~ 2,5 A 50/60 Hz
Maksymalny pobór mocy	320 W

CHARAKTERYSTYKA OPROGRAMOWANIA

Pakiet oprogramowania	Z-SUITE
Obsługiwane typy plików wejściowych	.stl, obj, .dxf, .3mf
Obsługiwane systemy operacyjne	Mac OS do wersji Mojave / Windows 7 i nowsze